

System oceniania z techniki

Ocena celująca

Uczeń:

- wykonuje wszystkie zadania objęte programem
- stosuje się do zasad BHP
- posiada umiejętność kierowania pracą zespołu
- opiekuje się pracownią techniczną i dyżuruje w niej (wydaje narzędzia, dokonuje ich konserwacji, drobnych napraw i regulacji)
- wykonuje dodatkowe, wskazane przez nauczyciela lub podjęte samodzielnie zadania wychodzące poza program, np. wywiady, reportaże, prezentacje multimedialne, przygotowywanie wystaw
- wykazuje własną inicjatywę i aktywność w proponowaniu zadań usprawniających pracę oraz jej organizację w pracowni szkolnej i w najbliższym środowisku
- bierze udział i osiąga wyniki w konkursach i olimpiadach technicznych, a także w turniejach ruchu drogowego (rowerowych i motorowerowych)

Ocena bardzo dobra

Uczeń:

- wykonuje wszystkie zadania objęte programem
- stosuje się do zasady BHP
- posiada umiejętność kierowania pracą zespołu (zajęcia w zespołach)
- wydaje i przyjmuje narzędzia podczas ćwiczeń praktyczno-technicznych
- przygotowuje wywiady, reportaże i prezentacje multimedialne, także w zespole

Ocena dobra

Uczeń:

- wykonuje większość zadań objętych programem
- stosuje się do zasad BHP
- posiada umiejętność kierowania pracą zespołu (zajęcia w zespołach)
- przygotowuje wywiad, reportaż lub prezentację multimedialną. Także w zespole

Ocena dostateczna

Uczeń:

- wykonuje minimum 50% zadań objętych programem
- stosuje się do zasad BHP
- bierze aktywny udział w pracy zespołu podczas wykonywania zadań

Ocena dopuszczając

Uczeń:

- wykonuje minimum 30% zadań objętych programem
- stosuje się do zasad BHP
- bierze udział w pracy zespołu podczas wykonywania zadań

Ocena niedostateczna

Uczeń:

- nie uczestniczy w zajęciach z techniki
- nie bierze udziału w lekcji mimo, że jest na niej obecny
- nie wykonuje zadań objętych programem
- nie zna przepisów BHP (nie wolno takiego ucznia dopuścić do obsługi narzędzi i urządzeń, bo grozi to nieszczęśliwym wypadkiem!)